

Las nuevas sondas de contacto ultracompactas de transmisión por radio proporcionan los beneficios de la inspección a una más amplia gama de máquinas-herramienta CNC

Renishaw añade a su gama de sondas y software líderes en el mercado productos con nuevos sistemas de sondas por contacto para máquinas, incluyendo los tornos, en los que el cono de visión puede causar dificultades para la transmisión de señales ópticas.

Renishaw está revolucionando el mercado con la introducción de nuevos sistemas de sonda por contacto que utilizan su exclusiva tecnología de radio-transmisión de salto de frecuencias de espectro amplio (FHSS) para permitir configuraciones automatizadas y mediciones durante el proceso en todos los tipos de máquinas-herramienta CNC. La nueva sonda ultracompacta RMP40 es especialmente apropiada para aplicaciones de varios ejes y aplicaciones de fresado y torneado, mientras que su variante, la sonda de contacto RLP40 está diseñada específicamente para el torneado en los ambientes más hostiles. También se presenta un módulo RMP40M solo de transmisión.



Estos nuevos productos refuerzan la gama líder mundial de sistemas de sonda y software de inspección de Renishaw, que proporciona una serie de beneficios al usuario que incluyen un menor tiempo de preparación, reducción de piezas desechadas, un coste de utillaje rebajado y un control de procesos mejorado. La gama de sondas de inspección basadas en ondas de radio ya incluye la galardonada sonda de contacto RMP60 y la sonda de alta precisión líder en su clase RMP600 que dispone de la patentada tecnología 3D de galgas de esfuerzo Rengage™ de Renishaw.

Con tan solo 40 mm de diámetro y 50 mm de longitud, el sistema de sonda RMP40 combina el reducido tamaño del galardonado sistema de sonda de transmisión óptica OMP40 de Renishaw con la robustez y versatilidad de la exclusiva transmisión por radio FHSS. Esta combinación hace que la RMP40 sea apropiada para máquinas-herramientas de cualquier tamaño, particularmente en aplicaciones de varios ejes y de fresado y torneado en las que el cono de visión no pueda mantenerse siempre entre la sonda de inspección y su interfaz.

El sistema de transmisión por radio de la RMP40 es el mismo sistema exclusivo, probado y fiable, utilizado por las sondas RMP60 y RMP600 de Renishaw en miles de aplicaciones en todo el mundo. Se utiliza junto con el interfaz de máquina por radio (RMI) estándar y emplea la banda de frecuencia de 2,4 GHz, permitiendo que sea "legal en todo el mundo", de modo que los fabricantes de máquinas-herramienta puedan especificar y utilizar los mismos tipos de sondas, independientemente del lugar en que se encuentren. Proporciona además unos niveles de robustez y flexibilidad sin igual, a través de su diversidad de frecuencia, por medio de la cual la sonda y su interfaz cambian continuamente de un canal de transmisión a otro. Esto elimina los "puntos muertos" en el lugar de trabajo y permite al sistema evitar las interferencias de radio, problemas ambos comunes en otras sondas de inspección de transmisión por radio de canal fijo y no intercambiable.

Naturalmente, la sonda de contacto RMP40 cuenta con los menús de selección de modo y configuración patentados Trigger Logic™ de Renishaw. Esto permite a los usuarios configurar rápida y fácilmente sus sistemas de sonda con sus propios requisitos específicos sin complicadas rutinas de desmontaje o cambios de pequeños interruptores.

Compartiendo muchas de las características con la sonda de contacto RMP40, la RLP40 es un sistema de sonda de inspección de transmisión por radio para tornos, mientras que el RMP40M es un módulo de transmisión por radio que incorpora un adaptador estándar industrial M16 que permite utilizarlo con la familia de sondas para tornos de calidad contrastada LP2 de Renishaw.

Aunque incorpora las principales características y los beneficios de la RMP40, la sonda de contacto RLP40 ha sido especialmente protegida para resistir las condiciones extremas más típicas de los tornos y centros de torneado. Al igual que todas las sondas de Renishaw, está sellada herméticamente según IPX8, pero está protegida además por una membrana que evita que se deteriore debido a las virutas o partículas producidas a alta velocidad.

El módulo RMP40M también le proporciona todos los beneficios del sistema RMP40, permitiendo que la flexibilidad del sistema de transmisión por radio FHSS se aplique a aquellas situaciones en las que es necesario el uso de la familia LP2 de sondas de contacto, adaptadores y opciones.

Combinando su fácil manejo, robustez, extrema flexibilidad y su fiabilidad demostrada, tanto los sistemas de sonda RLP40 como los RMP40 son versátiles y se añaden a la lista de novedades de la siempre creciente familia de sondas de inspección de Renishaw, que no obstante pueden ser adaptadas a las instalaciones ya existentes. Para la tranquilidad del usuario, también están respaldadas por una red mundial de servicio técnico y soporte que cuenta con gran experiencia en todas las aplicaciones.

La gama de sondas de reglaje de herramientas, sondas de inspección y software para sondas de Renishaw sirve para todas las aplicaciones de inspección de máquinas-herramienta, desde el reglaje hasta para resolver los problemas del control de procesos y otras complejas tareas de verificación en máquina, ya sea en una sencilla máquina fresadora o en una máquina-herramienta de varios ejes. Para más información, visite www.renishaw.es/mtp