

Programska oprema za merilne sisteme na obdelovalnih strojih – izbirni seznam programov

Pregled programske opreme

Oglejte si tudi ilustrirane funkcije programov v podatkovnem listu H-2000-2356

Funkcije programske opreme

Tipične aplikacije in funkcije programov so ilustrirane v pripadajočem podatkovnem listu H-2000-2356. Popolno specifikacijo vsakega programskega paketa najdete v priložniku, ki je dobavljen s programskim paketom.

Uporabniška dokumentacija

Priročniki programov so dobavljeni v angleškem jeziku, dokumentacija za nekatere pakete pa je na voljo tudi v drugih jezikih. Prosimo, da pri naročanju navedete vaš jezik. V obsegu dobave boste tako prejeli tudi obstoječo dokumentacijo v izbranem jeziku.

Programska oprema za kontrolo in nastavljanje orodij na stružnicah
(vključno z možnostjo osi Y).

Programska oprema za kontrolo EasyProbe za obdelovalne centre

Programska oprema EasyProbe za obdelovalne centre omogoča enostavno in hitro pripravo strojev in merilnih rutin. Namenjena je operaterjem z minimalnim znanjem programiranja.

Standardna programska oprema za kontrolo za obdelovalne centre

Osnovna programska oprema za kontrolo/pripravo strojev s funkcijami nastavitve odmika obdelovancev, posodobitve odmikov orodja in izpisa rezultatov kontrole (če to omogoča krmilnik). Primerna je za operaterje in programerje CNC-strojev.

Dodatki k standardni programski opremi za kontrolo za obdelovalne centre

Več paketov za izboljšanje in razširitev možnosti standardne programske opreme za kontrolo. Vključujejo vektorske in kotne meritve ter možnost 5 osi.

Večosna standardna programska oprema za kontrolo za obdelovalne centre

Za orientacijo v alternativnih ravninah.

Programska oprema Inspection Plus za obdelovalne centre

Popolnoma integriran programski paket, ki vključuje funkcije vektorskih in kotnih meritev, možnost izpisa (če to omogoča krmilnik) in razširjen nabor ciklov. Vključuje cikel za statistično kontrolo procesa, funkcijo enodotičnih in dvodotičnih meritev, kompenzacijo odmikov orodja z odstotkom napake in shranjevanje izhodnih podatkov v dostopen sklad spremenljivk.

Programska oprema za kontaktno nastavljanje orodij na obdelovalnih centrih

Uporablja standardno merilno glavo TS27R, ki je primerna za večino aplikacij.

Programska oprema za brezkontaktno nastavljanje orodij na obdelovalnih centrih

Prednostna rešitev za aplikacije z občutljivimi orodji in druge aplikacije, pri katerih merilna glava ne sme ovirati delovnega prostora stroja. Po dogovoru so mogoče tudi nestandardne aplikacije.

Stran

2

4

5

6

6

7

8

9

Programska oprema za kontrolo in nastavljanje orodij na strožnicah

Prosimo, da pri naročanju navedete kataloško številko, npr. A-4016-0001

Standardna programska oprema

Krmilnik	Kontrola	Pomnilnik	Nastavljanje orodij	Pomnilnik
Fanuc Macro A OT MATE, A, B, C, F	A-4012-0477	7,0 kB	A-4012-0530	6,0 kB
Fanuc Macro B B, C, F 0T, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0541 *	10,7 kB	A-4012-0528 A-4012-0779	6,1 kB ☺ 9,2 kB ▼
Haas	A-4012-0874 *	10,0 kB	A-4012-0877	6,5 kB ☺
Hitachi Seicos LIII (L3), L10	A-4012-0612 *	24,0 kB	—	—
Hitachi Hi-cell Sigma 16, 18, Lambda L3, L10	A-4012-0843	31 kB za standardne cikle + 18 kB za razširjene cikle, odvisno od opreme stroja		
Stružnice Mazak M Plus/Fusion 640	A-4013-0071	26,0 kB	A-4013-0066	17,0 kB
Stružnice Mazak z osjo Y M Plus/Fusion 640 Integrex (ni za stružnice serije E)	A-4013-0030	27,0 kB	A-4013-0066	17,0 kB
Mazak Integrex Stružnice serije E (cikli tipa Inspection Plus) Fusion 640M	A-4013-0083	71,0 kB	—	—
Meldas L64	A-4013-0028 *	10,7 kB	—	—
Stružnice Mori Seiki z osjo Y (Fanuc)	A-4012-0834	37,0 kB	—	—
Siemens 810, 820, 840, 850, 880	A-4014-0066	12,4 kB	A-4014-0068	9,3 kB
840C	A-4014-0066	12,4 kB	A-4014-0068	9,7 kB
810D, 840D	A-4014-0137	19,0 kB	A-4014-0130	27,2 kB
Traub TX8, TX8D	A-4006-0009	2,7 kB	A-4006-0011	6,7 kB
Yasnac LX3	A-4014-0011 *	10,1 kB	—	—

Pomnilnik

Približna poraba programskega pomnilnika – 8 kB ustreza približno 20 m traku.

Simboli

- * Možnost izpisa je na voljo – funkcija je odvisna od krmilnika.
- ☺ Ročno ali ročno z možnostjo avtomatike.
- ▼ Ročni cikli z gnanimi orodji.

Programska oprema za kontrolo in nastavljanje orodij na stružnicah

Prosimo, da pri naročanju navedete kataložsko številko, npr. A-4016-0001

Posebna programska oprema

Krmilnik	Trilosno nastavljanje orodij	Pomnilnik
Fanuc Macro B B, C, F, 0T, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT 16-21T / iT	A-4012-0592 ❖	12,0 kB
	A-4012-0745 ▼	14,2 kB

Možnost meritev po osi C

Krmilnik	Kontrola	Pomnilnik
Fanuc Macro B 0TB, 0TC, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0653	2,8 kB
Fanuc Macro B Poseben samostojni paket, združljiv s programsko opremo za kontrolo 0TB, 0TC, 6T, 10-15T, 15iT, 16-21T / iT	A-4012-0709	3,2 kB

Brezkontaktno nastavljanje orodij na stružnicah

Krmilnik	Kontrola	Pomnilnik
Mazak Stružnice serije Integrex E Fusion 640M	A-4013-0092	29,0 kB
Mazak Stružnica z osjo Y Fusion 640M	A-4013-0566	29,0 kB

Pomnilnik

Približna poraba programskega pomnilnika – 8 kB ustreza približno 20 m traku.

Simboli

- ❖ Posebna programska oprema za Hitachi vključuje avtomatske cikle z gnanimi orodji.
- ▼ Ročni cikli z gnanimi orodji.

Programska oprema za kontrolo EasyProbe za obdelovalne centre

Prosimo, da pri naročanju navedete kataloško številko, npr. A-4016-0001

EasyProbe

Krmilnik	Kontrola	Pomnilnik
Fanuc Macro B		
OMB, OMC, 6M, 10-15M, 15iM, 16-21M / iM	A-4010-0001	6,0 kB
Haas		
	A-4010-0001	6,0 kB
Mitsubishi Meldas		
M3, M310, M320, M330, M520	A-4010-0001	6,0 kB
Siemens		
810D, 840D, FMNC	A-4014-0161	10,0 kB
802D	A-4014-0348	10,0 kB
810D V5+, 840D V5+ ✘	A-4014-0391	10,0 kB
Yasnac		
MX3, I80, J50, J100, J300	A-4010-0001	6,0 kB

Pomnilnik

Približna poraba programskega pomnilnika – 8 kB ustreza približno 20 m traku.

Simboli

✘ Programska oprema za meritve Siemens V5+ ne deluje na prejšnjih različicah krmilnikov 810D in 840D

Standardna programska oprema za kontrolo za obdelovalne centre

Prosimo, da pri naročanju navedete kataloško številko, npr. A-4016-0001

Standardna programska oprema

Krmilnik	Kontrola	Pomnilnik
Fadal 32MP, CNC88, CNC88HS	A-4016-0036	24,0 kB
Fanuc Macro A OM MATE, OMA, OMB, OMC	A-4012-0542	11,0 kB
Fanuc Macro B OMB, OMC, 6M, 16-21M / iM 10-15M, 15iM	A-4012-0496 * A-4012-0540 *	13,8 kB 13,8 kB
GE 2000	A-4016-0057	5,8 kB
Haas	A-4012-0620 *	13,0 kB
Heidenhain TNC 151, 155, 351, 355 (serije A, B, BR, P, Q in QR) 407, 415, 2500, 360	A-4014-0050 *	8,2 kB
Mazak M32, Fusion 640M (odmiki EIA/ISO) M32, M Plus, Fusion 640M (združljivo z EIA/ISO in Mazatrol)	A-4013-0005 *	14,3 kB
Mitsubishi Meldas Serije M3, M310, M320, M335, M500	A-4013-0005 *	14,3 kB
Osai Serije 10 (Allen Bradley)	A-4016-1016	35,0 kB
Selca S3045	A-4014-0092	13,0 kB
Siemens 810, 820, 840, 850, 880, 840C	A-4014-0054	17,9 kB
Tosnuc 600, 777, 800M	A-4012-0610	12,0 kB

Nadaljevanje na naslednji strani

Pomnilnik

Približna poraba programskega pomnilnika – 8 kB ustreza približno 20 m traku.

Simboli

* Možnost izpisa je na voljo – funkcija je odvisna od krmilnika.

Standardna programska oprema za kontrolo za obdelovalne centre

Prosimo, da pri naročanju navedete kataložsko številko, npr. A-4016-0001

Standardna programska oprema

	Krmilnik	Kontrola	Pomnilnik
	Yasnac MX2	A-4014-0009 *	12,0 kB
	Yasnac MX2 (Matsuura)	A-4014-0008 *	12,0 kB
Yasnac MX3 (Matsuura s tremi uporabniškimi vhodi)		A-4014-0006 *	16,0 kB
	Yasnac MX3, J50	A-4014-0016 *	13,0 kB
	Yasnac I80, J100, J300 (Matsuura M80)	A-4014-0013 *	14,0 kB

Dodatki k standardni programski opremi za kontrolo za obdelovalne centre

	Krmilnik	Vektorske meritve	Pomnilnik	Kotne meritve	Pomnilnik
	Fanuc Macro B				
OMA, OMB, OMC, 6M, 10-15M, 15iM, 16-21M / iM		A-4012-0527 *	8,4 kB	A-4012-0549 *	3,3 kB
Yasnac I80 (Matsuura M80)		A-4012-0527 *	8,4 kB		

Večosna standardna programska oprema za kontrolo za obdelovalne centre

	Krmilnik	Kontrola	Pomnilnik
	Fanuc Macro B		
OMB, OMC, 16-21M / iM		A-4012-0640 *	38,0 kB
10-15M, 15iM		A-4012-0578 *	37,5 kB
	Siemens		
810D, 840D		A-4014-0147 *	71,0 kB

Pomnilnik

Približna poraba programskega pomnilnika – 8 kB ustreza približno 20 m traku.

Simboli

* Možnost izpisa je na voljo – funkcija je odvisna od krmilnika.

Programska oprema Inspection Plus za obdelovalne centre

Prosimo, da pri naročanju navedete kataloško številko, npr. A-4016-0001

	Krmilnik	Kontrola	Pomnilnik	Samo merilna glava MP700 Kontrola	Pomnilnik
Brother					
	32A (po juniju 2002)	A-4012-0908	35,0 kB	—	—
	32B	A-4012-1028	35,0 kB	—	—
Fanuc Macro B					
	0MB, 0MC, 10-15M, 15iM, 16-21M / iM	A-4012-0516 *	47,0 kB	A-4012-0685 *	47,0 kB
Haas					
		A-4012-0880 *	46,9 kB	A-4012-0890 *	46,5 kB
Hitachi (posebej za Fanuc)					
		A-4012-0673 *	47,0 kB	—	—
Hitachi Seicos					
	Σ10, Σ16, Σ18, MIII (M3), Lambda	A-4012-0749 *	59,3 kB	A-4012-0761 *	46,2 kB
Makino					
		A-4012-0719 *	51,0 kB	—	—
Mazak					
	M32, M Plus in Fusion 640M (združljivo z EIA/ISO in Mazatrol)	A-4013-0023 *	48,0 kB	—	—
Matrix M					
	(združljivo z EIA/ISO in Mazatrol)	A-4013-0112 *	48,0 kB	—	—
Mitsubishi Meldas					
	Serijske M3, M310, M320, M330, M335 Serijske M50/M500 Serijske M64, Magic 64, M600	A-4012-0516 *	47,0 kB	A-4012-0685 *	47,0 kB
Mori Seiki					
		A-4012-0936	49,0 kB	A-4012-0942	48,0 kB
NUM					
	750, 760, 1020-1060 (trenutno samo v metričnem načinu)	A-4012-0712 *	67,0 kB	—	—
Okuma					
	OSP, 5020M, 700M, 7000M, U10M, U100M	A-4016-1009	42,0 kB	—	—
Tosnuc					
	888M	A-4012-0949 *	41,0 kB	—	—
Siemens					
	802D	A-4014-0336	50,0 kB	—	—
	810D V5+, 840D V5+ ✘	A-4014-0356 *	77,0 kB	A-4014-0362 *	72,0 kB
Yasnac					
	MX3, J50, I80, J100, J300	A-4014-0070 *	49,0 kB	A-4014-0104 *	49,0 kB

Pomnilnik

Približna poraba programskega pomnilnika – 8 kB ustreza približno 20 m traku.

Simboli

- * Možnost izpisa je na voljo – funkcija je odvisna od krmilnika.
- ✘ Programska oprema za meritve Siemens V5+ ne deluje na prejšnjih različicah krmilnikov 810D in 840D. Če potrebujete programsko opremo za prejšnje različice krmilnikov 810D in 840D, se prosim obrnite na vašega zastopnika za Renishaw.

**Programska oprema za kontaktno nastavljanje
 orodij na obdelovalnih centrih**

Prosimo, da pri naročanju navedete kataloško številko, npr. A-4016-0001

Krmilnik	Kkontaktno nastavljanje orodij	Pomnilnik
Brother 32A (po juniju 2002)	A-4012-1007 ○	14,0 kB
Fadal 32MP, CNC88, CNC88HS	A-4016-0043 ○	13,2 kB
Fanuc Macro A 0M MATE, 0MA, 0MB, 0MC	A-4012-0645 ○	12,0 kB
Fanuc Macro B 0MB, 0MC, 6M, 16-21M / iM, 10-15M, 15iM	A-4012-0584 ○	9,3 kB
GE 2000	A-4016-0059 ○	2,6 kB
Haas	A-4012-0886 ○	8,0 kB
Hitachi Seicos	A-4012-0817 ○	10,0 kB
Mazak M32, M Plus, Fusion 640M (združljivo z EIA/ISO in Mazatrol)	A-4013-0036 ○	13,0 kB
Matrix M (združljivo z EIA/ISO in Mazatrol)	A-4013-0133 ○	14,0 kB
Mitsubishi Meldas Serije M3, M310, M320, M335, M500	A-4013-0007 ○	9,4 kB
NUM 750, 760, 1020, 1060	A-4012-0665 ○	14,0 kB
Selca Serije 3000/4000	A-4014-0094 ○	11,3 kB
Siemens 810, 820, 840, 850, 880	A-4014-0064 ○	7,0 kB
840C	A-4014-0064 ○	7,5 kB
802D	A-4014-0310 ○	9,0 kB
810D V5+, 840D V5+ ✕	A-4014-0396 ○	9,0 kB
Yasnac Matsuura M80 Yasnac MX3, J50, I80, J100, J300	A-4014-0018 ○	9,0 kB

Pomnilnik

Približna poraba programskega pomnilnika – 8 kB ustreza približno 20 m traku.

Simboli

- Vključno z nastavljanjem rotacijskih orodij.
- ✕ Programska oprema za meritve Siemens V5+ ne deluje na prejšnjih različicah krmilnikov 810D in 840D. Če potrebujete programsko opremo za prejšnje različice krmilnikov 810D in 840D, se prosim obrnite na vašega zastopnika za Renishaw.

**Programska oprema za brezkontaktno nastavljanje
 orodij na obdelovalnih centrih**

Prosimo, da pri naročanju navedete kataložsko številko, npr. A-4016-0001

Krmilnik	Brezkontaktno nastavljanje orodij	Pomnilnik
Brother		
32A (po juniju 2002)	A-4012-0904	24,0 kB
32B	A-4012-1035	24,0 kB
Fanuc Macro B		
OMB, OMC, 6M, 16-21M / iM, 10-15M, 15iM	A-4012-0820	20,0 kB
Fanuc, s poševnim žarkom		
OMB, OMC, 6M, 16-21M / iM, 10-15M, 15iM	A-4012-0862	28,0 kB
Haas		
	A-4012-0895	23,0 kB
Heidenhain		
426, 430	A-4014-0165	230,0 kB
i530	A-4014-0253	7,5 kB
Hitachi Seiki		
Sigma 16/18M	A-4012-0848	24,0 kB
Makino		
Pro 3	A-4012-0900	27,0 kB
Makino, s poševnim žarkom		
Pro 3	A-4012-0838	30,0 kB
Mazak		
M32, M Plus, Fusion 640M (združljivo z EIA/ISO in Mazatrol)	A-4013-0062	26,0 kB
Mazak, s poševnim žarkom		
Fusion 640M	A-4013-0088	32,0 kB
Matrix M		
vkjučno z možnostjo poševnega žarka (združljivo z EIA/ISO in Mazatrol)	A-4013-0119	26,0 kB
Mitsubishi Meldas		
Serije M3, M310, M320, M335, M500	A-4013-0050	20,0 kB
Mori-Seiki		
(brez strojev Hi-Tech)	A-4012-0953	24,0 kB

Nadaljevanje na naslednji strani

Pomnilnik

Približna poraba programskega pomnilnika – 8 kB ustreza približno 20 m traku.

Programska oprema za brezkontaktno nastavljanje orodij na obdelovalnih centrih

Prosimo, da pri naročanju navedete kataložsko številko, npr. A-4016-0001

Krmilnik	Brezkontaktno nastavljanje orodij	Pomnilnik
Okuma OSP 5020M, 700M, 7000M, U10M, U100M	A-4016-1021	31,5 kB
Osai Serije 10 (Allen Bradley)	A-4016-1025	22,0 kB
Siemens 802D	A-4014-0344	26,0 kB
810D V5+, 840D V5+ x	A-4014-0401	27,0 kB
Yasnac MX3, J50	A-4014-0020	21,0 kB
Yasnac, s poševnim žarkom MX3, J50, I80, J100, J300	A-4014-0025	28,2 kB

Pomnilnik

Približna poraba programskega pomnilnika – 8 kB ustreza približno 20 m traku.

Simboli

- x** Programska oprema za meritve Siemens V5+ ne deluje na prejšnjih različicah krmilnikov 810D in 840D. Če potrebujete programsko opremo za prejšnje različice krmilnikov 810D in 840D, se prosim obrnite na vašega zastopnika za Renishaw.

Za kontaktne informacije obiščite
naše glavno spletno mesto na naslovu
www.renishaw.com/contact



H - 2000 - 2357 - 05