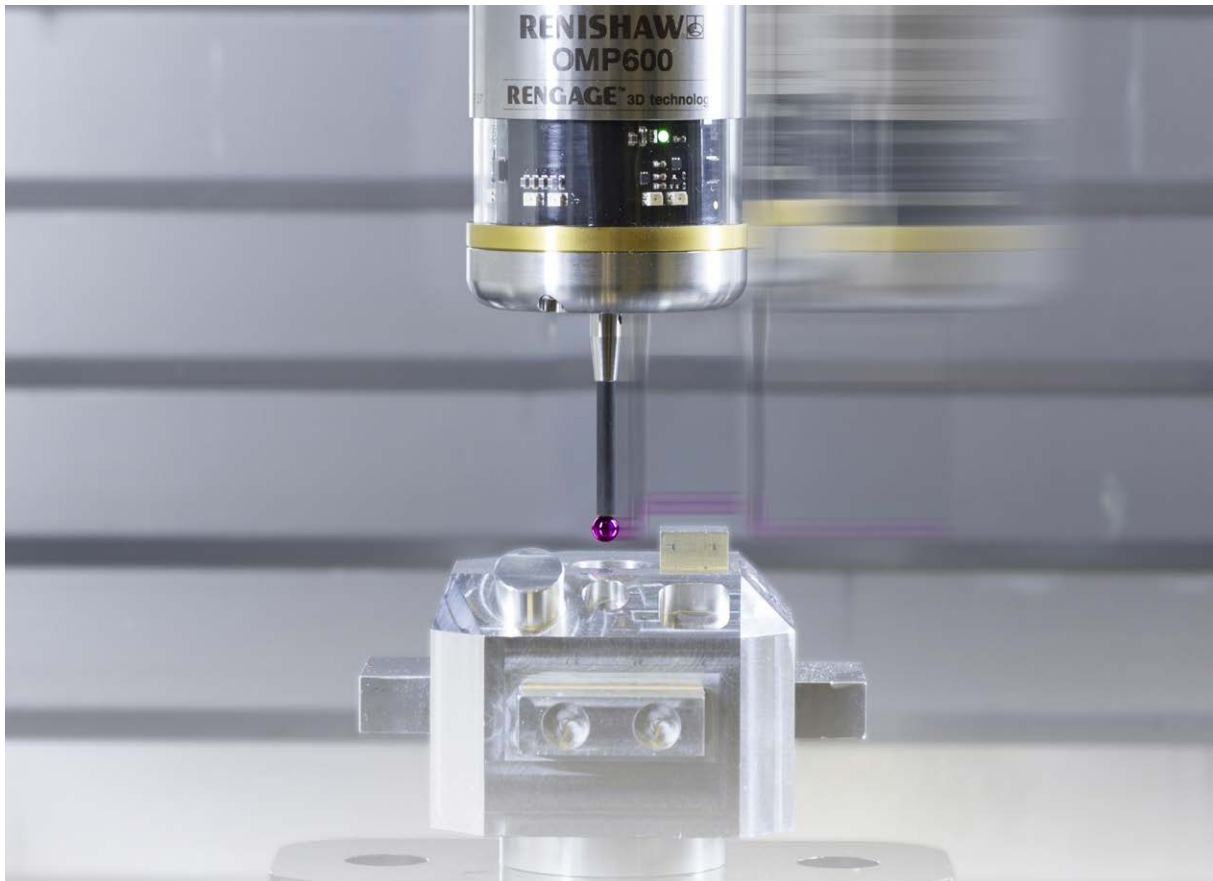


Intelligente Geschwindigkeitsregelung – zuverlässige Messungen



Viele Unternehmen vermitteln den Eindruck, Messgeschwindigkeiten und Einfachantastungen seien das Rezept für schnelle Messzykluszeiten. Nicht Renishaw.

Einfach die Vorschubgeschwindigkeit hochzufahren und als Messstrategie die Einfachantastung zu wählen, ohne die Art der Anwendung oder Werkzeugmaschine zu berücksichtigen, kann die Messfähigkeit erheblich beeinträchtigen.

Jede Messtasterkonfiguration bildet zusammen mit der Werkzeugmaschine und ihrer Steuerung ein Messsystem, das Variablen in Form unterschiedlicher Prozesse und Teilerkmale enthält.

Die Anwendung muss genau bekannt sein, um die optimale Kombination aus Geschwindigkeit und höchster Genauigkeit zu erzielen..

Inspection Plus mit SupaTouch – die intelligente Technologie, die Renishaw aus dem großen Erfahrungsschatz mit Messtechniken direkt an der Werkzeugmaschine entwickelt hat – integriert die besonderen Merkmale einer

Werkzeugmaschine, Steuerung und Messtasterkonfiguration, um schnellste Zykluszeiten zu erzielen, ohne die Messgenauigkeit einzubüßen .

Inspection Plus mit SupaTouch ist eine Softwareanwendung, die speziell entwickelt wurde, um eine Werkzeugmaschine, Steuerung und Messtasterkonfiguration *als Gesamtsystem* einzumessen. Je nachdem, wie die schnellsten Positions- und Messvorschübe für eine Anwendung erzielt werden können, entscheidet die Software zwischen Ein- oder Zweifachantastung.

Unter diesem Aspekt erzielen Sie die größtmögliche Messsicherheit so als ob Sie einen Anwendungsexperten von Renishaw vor Ort haben ...

... und wenn dadurch Messzykluszeiten bis zu 60 % reduziert werden können, ist dies eine kluge Wahl.

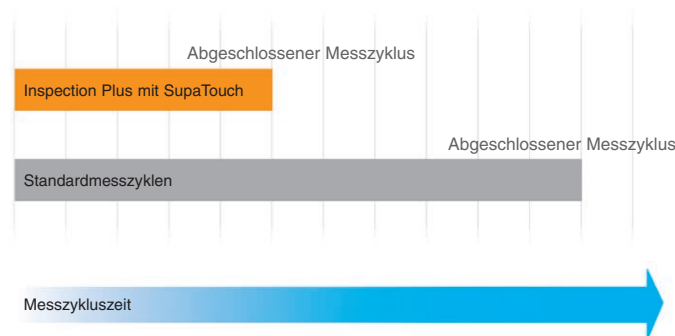
- **Maximale Geschwindigkeit, kürzeste Zykluszeit**
- **Optimale Messleistung an jeder Werkzeugmaschine**
- **Vollautomatische Optimierung**

Inspection Plus mit SupaTouch ist einmalig

Automatische Optimierung – die Lösung für eine intelligente Geschwindigkeitsregelung

Eine einfache Optimierungsroutine gehört zum Einmessverfahren für jeden Messtaster, bevor er zuverlässig eingesetzt werden kann. Es dauert nur wenige Minuten und sorgt dafür, dass alle Messroutinen optimal für die jeweilige Werkzeugmaschine konfiguriert sind.

Wie die Abbildung unten zeigt, konnten die Anwender in der Praxis erleben, wie die Zykluszeiten um bis zu 60% reduziert werden.

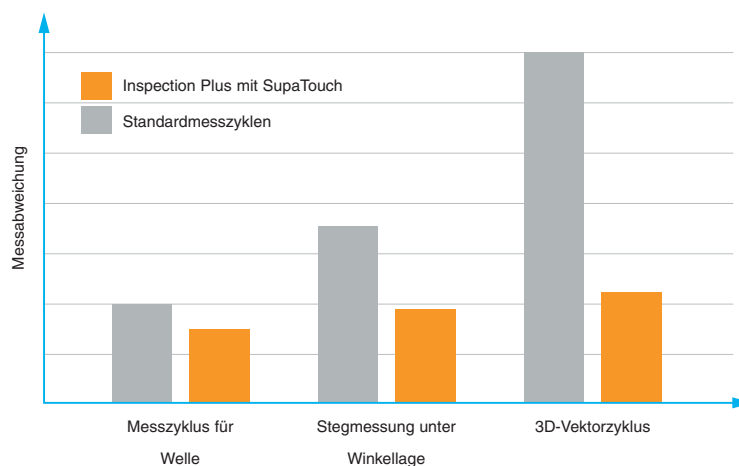


Beste Messleistung erzielen

Die Kalibrierung der Messtasterlänge ermöglicht dem System die Unterscheidung zwischen der tatsächlichen und elektronischen Tasterlänge – ein Vorteil bei der Durchführung von Messzyklen an räumlichen Vektoren.

Die automatische Berechnung des Tastkugelradius für jeden Messschritt sorgt für eine präzise Messleistung.

Von einfachen prismatischen bis hin zu komplexeren 3D-Messzyklen kann Inspection Plus mit SupaTouch die Genauigkeit und Wiederholbarkeit in allen Messrichtungen steigern. Das folgende Diagramm veranschaulicht die Verbesserungen, die typischerweise erzielt werden.



Weitere Informationen

Weitere Informationen zu den hier genannten Produkten finden Sie unter www.renishaw.de/supatouch

Kontaktinformationen finden Sie unter www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit

